



www.reicochile.cl

Soluciones para el transporte de fluidos

PARA UNA PRODUCCIÓN SEGURA Y UNA OPERACIÓN
EFICIENTE

SINERGIAS DE UNA ALIANZA PARA EL BOMBEO MINERO

Este documento no presenta únicamente una línea de productos: representa la convergencia de tres capacidades complementarias —ingeniería de proyectos mineros, fabricación de bombas de clase mundial y montaje con soporte de posventa local— articuladas para entregar al mercado soluciones de bombeo integrales, confiables y respaldadas durante todo su ciclo de vida.

El suministro de una bomba rara vez es, por sí solo, la solución a un problema de transporte de fluidos. El verdadero valor surge cuando el equipo se selecciona con criterio de proceso, se fabrica con tecnología probada y se monta, pone en marcha y mantiene con respaldo cercano al cliente. Esa cadena completa es precisamente lo que reúne esta alianza: la experiencia en ingeniería de proyectos mineros de MIP Ingenieros, la capacidad manufacturera global de Kingda Pump y el joint venture con Ingeniería C&P para el montaje y el soporte de posventa en Chile. A continuación se explica el aporte de cada socio y la forma en que sus fortalezas se potencian mutuamente.

MIP Ingenieros: más de cuatro décadas de ingeniería de proyectos mineros

MIP Ingenieros aporta a la alianza el conocimiento que solo se adquiere desarrollando proyectos mineros reales. Su trayectoria supera las cuatro décadas de experiencia en ingeniería y construcción de proyectos en Chile y en el extranjero, abarcando fundiciones, minería del cobre, minería del hierro y minería no metálica. Esta experiencia comprende ingeniería de perfil, conceptual, básica y de detalle, así como estudios de factibilidad y la ejecución de obras: concentradoras, plantas de chancado y molienda, plantas SX-EW, sistemas de manejo de materiales, transporte de relaves, fundiciones y puertos mineros.

Para una solución de bombeo, esta capacidad es decisiva. Quien ha diseñado una concentradora, una línea de relaves o una planta de lixiviación conoce las condiciones de servicio —densidad de la pulpa, abrasividad, granulometría, cabezal requerido, perfil de operación— y puede traducir esa comprensión en una especificación técnica correcta desde la etapa de diseño. La ingeniería de MIP asegura que la bomba seleccionada sea la adecuada para el proceso, evitando sobredimensionamientos costosos o equipos que fallan prematuramente por una selección deficiente.

Clientes y experiencia de referencia

La experiencia de MIP Ingenieros se ha consolidado al servicio de las principales compañías mineras del país y de operadores internacionales. El siguiente cuadro resume los clientes y los proyectos de ingeniería desarrollados para cada uno de ellos.

Cliente	Período	Experiencia desarrollada en ingeniería
Codelco Chile Divisiones Salvador, El Teniente, Andina, Chuquicamata y Radomiro Tomic	1971–1997	Ingeniería de detalle y estudios de factibilidad en concentradoras, fundiciones y plantas SX-EW: ampliación del Concentrador Colón hasta 75.000–100.000 t/día, recuperación de relaves en la Concentradora Llanta, plantas de lixiviación de ripios de baja ley e ingeniería de detalle del proyecto Radomiro Tomic (manejo de materiales, planta SX-EW e instalaciones generales).
Cía. Minera Disputada de Las Condes	1980–1994	Ampliación del Concentrador El Soldado en 6.000 t/día y contrato abierto de ingeniería para los concentradores San Francisco, Los Bronces y El Soldado y la Fundición Chagres.
ENAMI Empresa Nacional de Minería	1985–1994	Instalación de convertidor modificado tipo TTE en la Fundición Ventanas, planta de pellet en la Fundición Hernán Videla Lira (Paipote) y modernización y ampliación de la Concentradora Manuel Antonio Matta, Copiapó.
Compañía Minera del Pacífico (CMP) — Hierro Atacama	2005–2013	Ingeniería de contraparte, de perfil y conceptual en proyectos de magnetita y pellets: Cerro Negro Norte Fase II, optimización de la Planta El Romeral, ampliación de la Planta de Pellets de Huasco y los proyectos Alcaparra y Algarrobo.
CAP Minería	2005–2013	Ingeniería de perfil avanzada del Proyecto Tofo (análisis de escenarios para 13,5 MTMA de pellet feed) e ingeniería conceptual y básica de la Planta de Filtrado en Puerto Totalillo.
SQM	2014–2018	Manejo de materias primas en el Puerto de Tocopilla, ingeniería básica de producción NK-PV y de la planta de yoduro de yodo, e ingeniería de detalle de la recuperación del Muelle N°5.
Cía. Minera Los Pelambres	1995–1997	Ingeniería de detalle de la ampliación del concentrador a 85.000 t/día.
Cía. Minera Carolina de Michilla y Soc. Contractual Minera Toqui	1986–1994	Plantas de lixiviación de ripios SX-EW (Proyecto Lince y Cerro Centinela) y planta concentradora de zinc Toqui, en Aysén.
Minera San Fierro, MMX S.A. (Brasil) y Unión Moly Corp. (EE. UU.)	1980–2013	Ingeniería conceptual de complejos mineros de hierro de gran escala —puertos mecanizados, mineroductos y plantas de beneficio— y ampliación de la planta de molibdenita de Questa.
Comisión Chilena de Energía Nuclear y SIDOR (Venezuela)	1976–1984	Ingeniería básica de la planta de obtención de óxido de uranio en Lo Aguirre e ingeniería de detalle de plantas de oxígeno y de manejo de mineral de hierro.

Kingda Pump: un fabricante global de soluciones de bombeo

Kingda Pump Group aporta a la alianza la tecnología y la capacidad industrial. Fundada en 1948, es uno de los fabricantes líderes a nivel mundial de bombas de alto rendimiento para minería y procesamiento de minerales, áridos, dragado, construcción de túneles y tratamiento de aguas. Sus instalaciones superan las 120 hectáreas y los 80.000 m² construidos, con capacidad para producir 10.000 conjuntos de bombas al año y 2.800 toneladas de repuestos.

Lo que distingue a Kingda es el dominio integral de toda la cadena de fabricación —modelado, fundición, tratamiento térmico, mecanizado, soldadura, revestimiento de caucho, ensamblaje y ensayos— y una estación de prueba que alcanza el grado 1 de las normas ISO 9906 y GB/T 3216. Cada bomba se entrega validada bajo estándares verificables. En el mercado chino, las bombas para lodos de Kingda alcanzan una cuota cercana al 60%, y la marca trabaja con compañías como China Communications Construction (CCCC), Anglo American, Maaden, Zijin Mining, TATA y Doosan, entre otras. Kingda contribuye así con equipos probados, producidos a escala y respaldados por un sólido desarrollo de ingeniería e I+D.

Joint venture con Ingeniería C&P: montaje y soporte de posventa en Chile

Una bomba de clase mundial entrega su máximo valor solo si se monta correctamente, se pone en marcha sin contratiempos y cuenta con repuestos y asistencia disponibles a lo largo de su vida útil. Ese eslabón —el más cercano al cliente— lo aporta el joint venture con Ingeniería C&P (Compañía Limitada), empresa chilena con base en Maipú, Santiago.

Ingeniería C&P es comercializadora y fabricante de repuestos para maquinaria minera e industrial. Cuenta con infraestructura de fundición propia —hornos de inducción, horno a gas para tratamientos térmicos, puente grúa, mezclador continuo y espectrómetro de análisis de aleaciones Bruker Q-2 ION— que le permite fabricar piezas de acero fundido desde 1 kg. hasta 900 kg. conforme a normas ASTM, AISI, SAE y BS, en aleaciones de aceros al carbono, al manganeso, aleados, inoxidables, refractarios y fundiciones de alta dureza. Su equipo técnico en metalurgia diseña piezas a la medida de cada aplicación, y entre los componentes que fabrica habitualmente se cuentan repuestos de bombas: carcazas, platos y rodetes.

A través del joint venture, esta capacidad se orienta al montaje y la puesta en marcha de los equipos Kingda, a la fabricación local de repuestos y piezas de desgaste, y a un soporte de posventa con presencia en Chile. El resultado es una reducción concreta de los tiempos de respuesta y de los costos asociados a la importación de cada repuesto, manteniendo los equipos disponibles y operativos.

La sinergia: una cadena de valor completa para el cliente

Las tres capacidades, integradas, cubren el ciclo de vida completo de una solución de bombeo. La ingeniería de MIP define correctamente el problema y especifica el equipo; la manufactura de Kingda lo materializa con tecnología probada y ensayada; y el joint venture con Ingeniería C&P lo instala, lo pone en marcha y lo sostiene en operación. El cliente accede a un interlocutor único y responsable de toda la cadena, en lugar de coordinar por separado a un proyectista, un fabricante y un proveedor de servicios.

Socio	Aporte a la solución integral
MIP Ingenieros	Ingeniería de proyectos mineros: definición de los criterios de proceso, dimensionamiento hidráulico y selección técnica correcta de los equipos desde la etapa de diseño.
Kingda Pump	Fabricación de bombas de clase mundial: tecnología probada, capacidad productiva a escala y ensayos certificados bajo normas ISO 9906 y GB/T 3216 grado 1.
Joint venture con Ingeniería C&P	Montaje, puesta en marcha, fabricación local de repuestos y piezas de desgaste, y soporte de posventa con presencia en Chile.

Para la operación minera, esta integración se traduce en beneficios medibles: selección de equipos acertada desde el primer diseño, equipos fabricados y validados bajo estándares internacionales, menor tiempo de detención gracias al respaldo local, disponibilidad de repuestos sin las demoras de la importación unitaria y, en conjunto, una optimización del costo total de propiedad a lo largo de toda la vida útil del activo. Las páginas siguientes presentan en detalle la compañía Kingda Pump y su línea completa de productos.

PERFIL DE LA COMPAÑÍA

Kingda Pump fue fundada en 1948 y se ha consolidado como uno de los proveedores y fabricantes líderes a nivel mundial de soluciones de bombeo de alto rendimiento. Atendemos a las industrias de minería y procesamiento de minerales, áridos, protección ambiental, dragado, construcción de túneles, tratamiento térmico y otros sectores que involucran el manejo de lodos, lechadas y aguas residuales.



Kingda Pump ocupa una superficie de más de 120 hectáreas, con un área total construida superior a los 80.000 metros cuadrados. Tiene capacidad para producir 10.000 conjuntos al año de distintos tipos de bombas industriales — bombas para lodos, bombas de dragado, bombas de desulfuración, bombas para tuneladoras— y

2.800 toneladas de repuestos.

La empresa cuenta con 378 equipos principales de producción y 73 equipos especiales, con capacidad de fabricación integral en toda la cadena: modelado, fundición, tratamiento térmico, mecanizado, soldadura de chapa, revestimiento de caucho, ensamblaje y ensayos.

Kingda ha construido un sistema verde integrado que incluye diseño ecológico, manufactura limpia, plataforma de pruebas, producción de productos verdes y análisis del ciclo de vida completo.

Actualmente, en el mercado nacional chino, las bombas para lodos de Kingda alcanzan una cuota cercana al 60% y las bombas para aguas residuales superan el 30%. La marca goza de gran reputación tanto dentro como fuera de China.

CAPACIDADES INDUSTRIALES



Fundición

La planta de fundición y fusión cuenta con 5 hornos de inducción de media frecuencia, con peso máximo por colada de 28 toneladas. Se utiliza análisis por espectrometría de lectura directa para garantizar la composición y calidad de fundición.

Las moldeadoras de arena resínica trabajan con 6 mezcladoras continuas de arena (40 t/h cada una), una sala de arenado, dos líneas automáticas de procesamiento de arena y 5 hornos de tratamiento térmico simple tipo carro, con capacidad de fundición simple de hasta 30 toneladas máximo.

Capacidad de producción anual: 10.000 toneladas. Amplia variedad de materiales metálicos ferrosos y no ferrosos: hierro fundido, hierro dúctil, cobre, aluminio, acero inoxidable, níquel duro, alto contenido de cromo y otros metales.

Mecanizado

Más de 100 máquinas herramientas de corte de metales, incluyendo 3 tornos verticales de 8 metros, 3 centros de fresado y mandrinado de piso $\varnothing 130$ – $\varnothing 200$, y más de 20 centros de mecanizado verticales y horizontales.

La equilibradora dinámica tipo HL-16000 (16 t) cumple los requisitos de prueba de equilibrio dinámico de impulsores de hasta 16 toneladas, mejorando significativamente la precisión de rotación y la confiabilidad operativa de la bomba.

Soldadura, recubrimiento y ensayo

Talleres totalmente equipados de soldadura y revestimiento de caucho. 500 juegos de instrumentos y equipos avanzados de prueba, medición y análisis. Todo el control está digitalizado, conformando un sistema completo de producción con sólida capacidad manufacturera.

Estación de prueba de bombas

Kingda construyó una estación de prueba que alcanza el grado 1 de la norma internacional ISO 9906 y el grado 1 de GB/T 3216. Las capacidades y precisiones de prueba para bombas de lodos son pioneras en China.

Áreas de prueba de alta y baja presión, con 2 piscinas y 7 bancos de ensayo. Equipos: caudalímetros electromagnéticos de alta precisión, sensores de presión y medidores multifuncionales. Adquisición automática de datos, procesamiento en tiempo real, redes informáticas para datos compartidos y evaluación inteligente de resultados.

POR QUÉ ELEGIRNOS



SOPORTE TÉCNICO

Kingda mantiene una cooperación profunda con institutos de investigación científica de universidades, con inversión continua en I+D de nuevas tecnologías y productos. Cuenta con el primer laboratorio nacional de investigación de bombas para lodos y un centro propio de investigación de productos especiales, aplicando tecnología de vanguardia para brindar soluciones rápidas y efectivas.

EQUIPO PROFESIONAL

Fábrica china de gran escala que integra industria y comercio, con sistemas digitales de gestión PLM y ERP para elevar el nivel de gestión refinada y visualizar el progreso de los pedidos en tiempo real.

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

Empresa certificada con los principales sistemas internacionales de calidad, medio ambiente y seguridad.

SERVICIO POSTVENTA 24/7

Equipo profesional de ingenieros postventa con respuesta en línea las 24 horas, los 7 días de la semana.

INSPECCIÓN DE CALIDAD



Inspección de calidad antes de entrar al horno

Kingda dispone de un centro de inspección de calidad para examinar de forma estricta las materias primas, auxiliares y piezas del producto. Realiza ensayos de resistencia a la tracción, elongación e impacto, así como pruebas de dureza y análisis metalográfico microscópico, emitiendo los informes correspondientes.

Investigación analítica sobre nuevos materiales, nuevos procesos y nuevas tecnologías; análisis de la composición química del material del eje para asegurar datos precisos. El material se prueba antes del horneado para asegurar que la composición final de cada colada se mantenga dentro del rango de control interno.



Inspección de calidad para el proceso de mecanizado

Durante el mecanizado se llevan a cabo tres inspecciones procedimentales: inspección de producción inicial, en proceso y control de calidad final, para detectar puntualmente posibles problemas de calidad en cada etapa, asegurar la consistencia de los datos de las piezas inspeccionadas y verificar la validez y precisión de los instrumentos de medición.

Según los planos del producto y la tecnología de procesamiento, se comparan los indicadores clave — tamaño, forma y calidad superficial— para garantizar que el producto cumple con el estándar. Los productos no calificados se retiran a tiempo para evitar que ingresen al siguiente proceso, logrando un control efectivo de toda la cadena productiva.

Estación de prueba de rendimiento de la bomba

El taller de montaje de Kingda construyó una estación de prueba de rendimiento con precisión que alcanza el nivel 1 de la norma internacional ISO 9906 y el nivel 1 de GB/T 3216. Tanto la capacidad de prueba como la precisión para bombas de lodos son pioneras en China.

La estación de prueba dispone de un área de alta tensión y un área de baja tensión, e incluye 2 piscinas y 7 bancos de ensayo. Todos los bancos están equipados con: caudalímetros electromagnéticos de alta precisión, sensores de presión y medidores de potencia multifuncionales. Adquisición automática de datos, procesamiento en tiempo real, datos compartidos en redes informáticas y evaluación inteligente de los resultados.

LÍNEAS DE PRODUCTOS

Kingda ofrece una amplia gama de bombas industriales para minería, procesamiento de minerales, energía, química, petróleo, dragado, tratamiento de aguas residuales, desulfuración y construcción de infraestructura. A continuación se presentan las principales series.



SERIE KSH / KSM Bombas para lodos



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

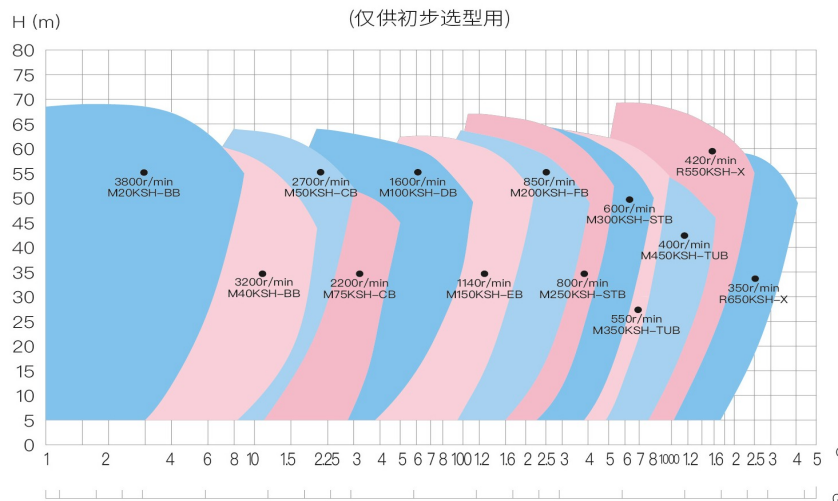
Estructura de carcasa de bomba doble. Alta eficiencia energética, bajo nivel de ruido, vibración mínima y rendimiento estable. Larga vida útil. El revestimiento interior y el impulsor pueden fabricarse en metal o en caucho según las condiciones de trabajo. Apta para minería, construcción de túneles y metalurgia. La KSM es una bomba para lodos intermedia entre los modelos ligeros y pesados, indicada para concentraciones medias de lodo.

APLICACIONES

Minería, túneles, metalurgia y otros procesos que requieran transporte de lodos abrasivos en concentraciones medias.

PARÁMETROS DEL PRODUCTO	VALOR
Diámetro de salida de la bomba (mm)	20 – 650
Caudal (m ³ /h)	10 – 14.000
Cabezal hidráulico (m)	10 – 70
Material	M / R (metal / caucho)

CURVAS DE RENDIMIENTO



(Valores indicativos. Para selección final, consultar con el equipo técnico Kingda.)

SERIE KSHH Bombas para lodos de alta presión



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

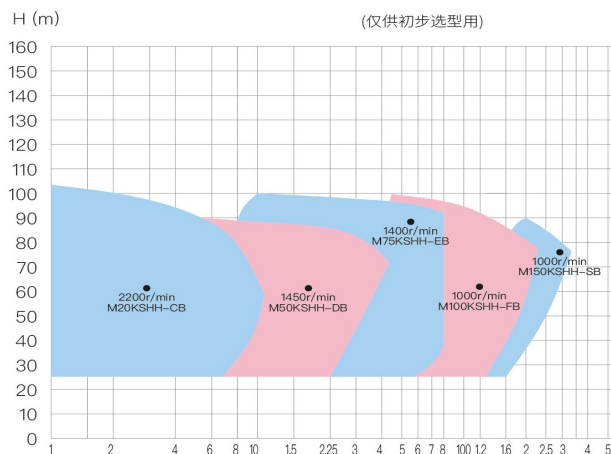
Bombas centrífugas horizontales en voladizo, diseñadas para el manejo de lodos abrasivos de alta densidad. Pueden montarse en serie en configuración multietapa. El revestimiento del bastidor y el impulsor de las bombas HH se fabrican únicamente en metal endurecido.

APLICACIONES

Metalurgia, minería, carbón, energía eléctrica, materiales de construcción y otras industrias que requieran transporte de lodos abrasivos a presiones elevadas.

PARÁMETROS DEL PRODUCTO	VALOR
Diámetro de salida de la bomba (mm)	20 – 150
Caudal (m ³ /h)	10 – 900
Cabezal hidráulico (m)	20 – 100
Material	M (metal)

CURVAS DE RENDIMIENTO



(Valores indicativos. Para selección final, consultar con el equipo técnico Kingda.)

SERIE KSL Bombas para lodos



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

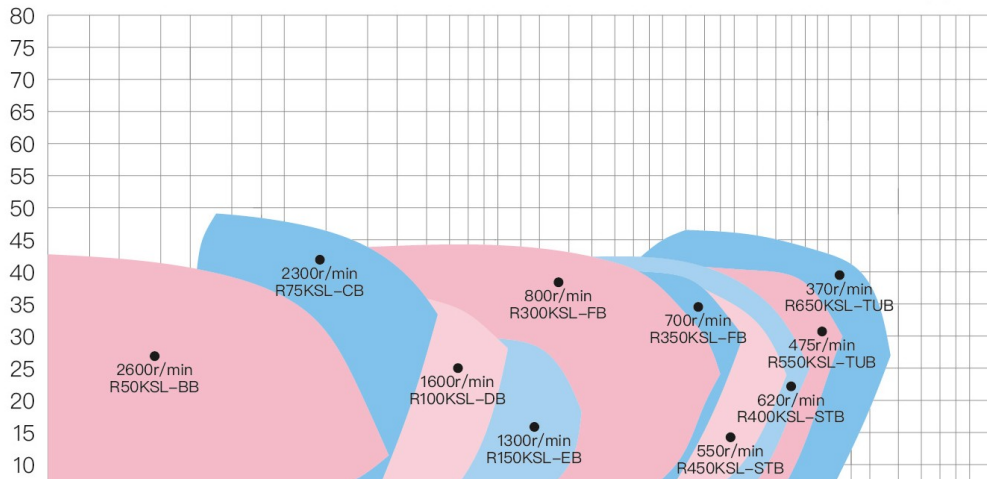
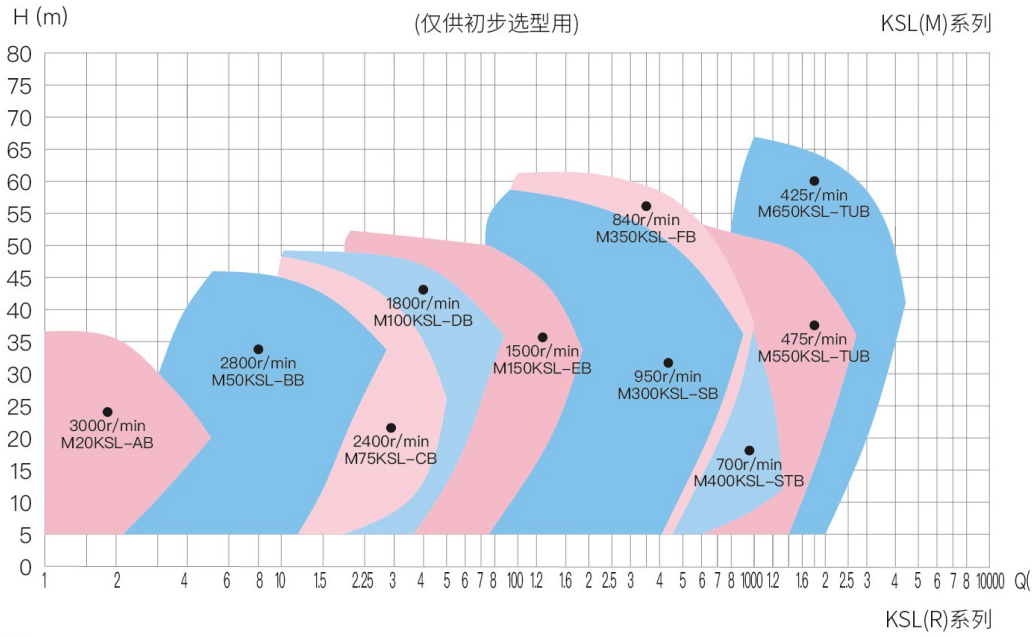
Bombas centrífugas horizontales, en voladizo, indicadas para el transporte de lodos de baja densidad. El sello del eje puede ser de tipo prensaestopas o centrífugo. La serie KSL trabaja a alta velocidad con volúmenes reducidos para ahorrar espacio en planta. Los revestimientos de la carcasa y los impulsores son intercambiables, en metal o caucho resistente al desgaste.

APLICACIONES

Metalurgia, minería, carbón y materiales de construcción donde se requiera transporte de lodos de baja densidad con bajo nivel de abrasión.

PARÁMETROS DEL PRODUCTO	VALOR
Diámetro de salida de la bomba (mm)	20 – 650
Caudal (m ³ /h)	10 – 14.000
Cabezal hidráulico (m)	10 – 60
Material	M / R (metal / caucho)

CURVAS DE RENDIMIENTO



(Valores indicativos. Para selección final, consultar con el equipo técnico Kingda.)

SERIE KSG Bombas para lodos



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

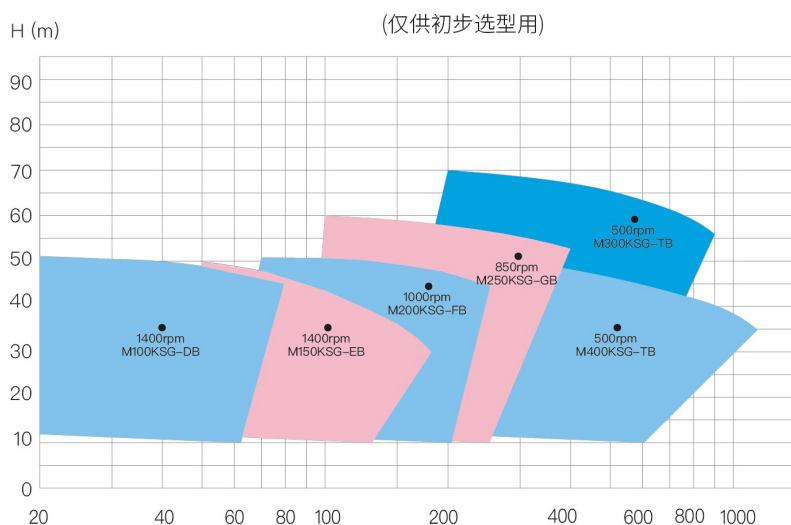
Estructura mono etapa, succión única, en voladizo y horizontal. La dirección de salida de la bomba se puede orientar en cualquier posición de 360°, lo que facilita la instalación. Excelente comportamiento ante cavitación y alta resistencia a la abrasión. Se emplea principalmente para el transporte de materiales fuertemente abrasivos cuyas partículas son demasiado grandes para bombas de lodo convencionales.

APLICACIONES

Transporte de áridos, gravas, arenas y materiales sólidos de gran tamaño que no pueden ser manejados por bombas de lodo estándar.

PARÁMETROS DEL PRODUCTO	VALOR
Diámetro de salida de la bomba (mm)	100 – 400
Caudal (m ³ /h)	60 – 4.000
Cabezal hidráulico (m)	10 – 60
Material	M (metal)

CURVAS DE RENDIMIENTO



(Valores indicativos. Para selección final, consultar con el equipo técnico Kingda.)

SERIE ZGB Bombas para lodos



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

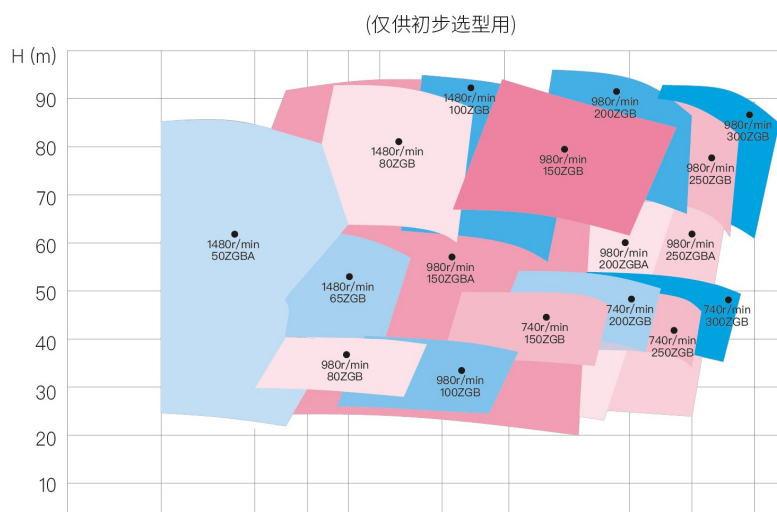
Carcasa doble. Altas prestaciones de elevación, alta eficiencia, gran resistencia al desgaste, rendimiento estable y buen comportamiento frente a la cavitación. Apta para condiciones de servicio con cabezal medio y alto en industrias como metalurgia, minería, carbón y energía eléctrica.

APLICACIONES

Metalurgia, minería, carbón y generación eléctrica que requieran altas prestaciones de cabezal.

PARÁMETROS DEL PRODUCTO	VALOR
Diámetro de salida de la bomba (mm)	65 – 300
Caudal (m ³ /h)	60 – 1.800
Cabezal hidráulico (m)	50 – 120
Material	M (metal)

CURVAS DE RENDIMIENTO



(Valores indicativos. Para selección final, consultar con el equipo técnico Kingda.)

SERIE KWP Bombas para aguas residuales sin obstrucción



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Aspiración axial horizontal, mono etapa, succión simple y carcasa simple. El impulsor está disponible en distintas configuraciones: abierto, semiabierto, cerrado y de flujo libre.

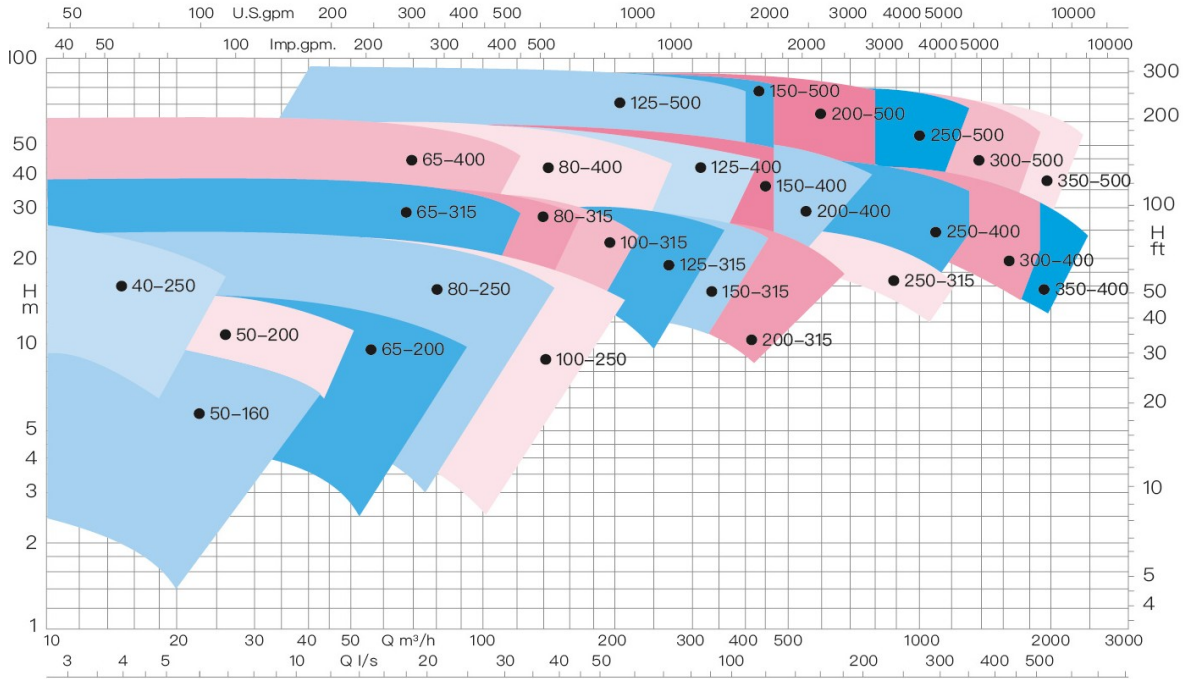
APLICACIONES

Ampliamente utilizada en proyectos de tratamiento de aguas residuales, cervecerías, energía eléctrica, industrias petroquímica, minera, papelera y construcción.

PARÁMETROS DEL PRODUCTO	VALOR
Diámetro de salida de la bomba (mm)	40 – 500
Caudal (m ³ /h)	10 – 3.000
Cabezal hidráulico (m)	5 – 80
Material	M (metal)

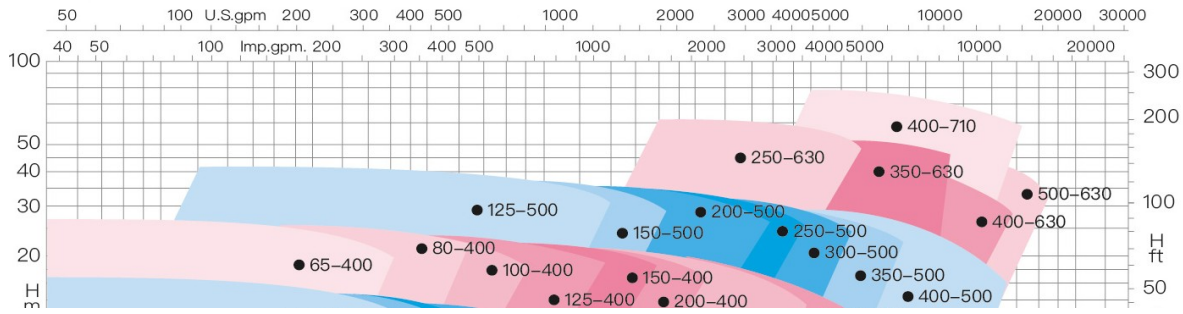
CURVAS DE RENDIMIENTO

n=1450 r/min



n=960 r/min

50Hz



(Valores indicativos. Para selección final, consultar con el equipo técnico Kingda.)

SERIE KSS Bombas verticales sumergidas para lodos



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

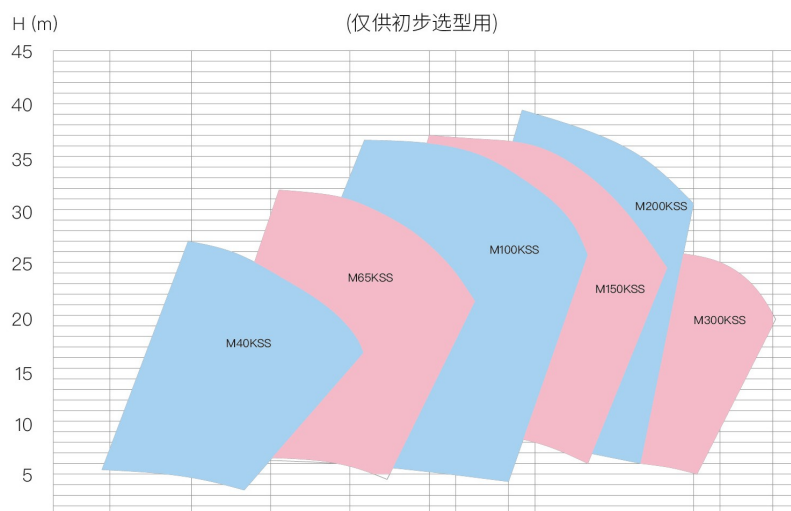
Estructura vertical, succión axial, mono etapa, carcasa simple, centrífuga. El material de las piezas de flujo puede ser metal o caucho resistente al desgaste. La longitud sumergida en líquido se selecciona según necesidad. No requiere sello mecánico ni agua para el sello del eje, y puede operar normalmente en condiciones de succión insuficiente.

APLICACIONES

Metalurgia, minería, carbón y energía eléctrica donde se requiera bombeo desde sumideros con partículas abrasivas, gruesas o lechadas de alta concentración.

PARÁMETROS DEL PRODUCTO	VALOR
Diámetro de salida de la bomba (mm)	40 – 300
Caudal (m ³ /h)	18 – 1.267
Cabezal hidráulico (m)	4 – 40
Material	M / R (metal / caucho)

CURVAS DE RENDIMIENTO



Valores indicativos. Para selección final, consultar con el equipo técnico Kingda.)

SERIE TL Bombas de desulfuración



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

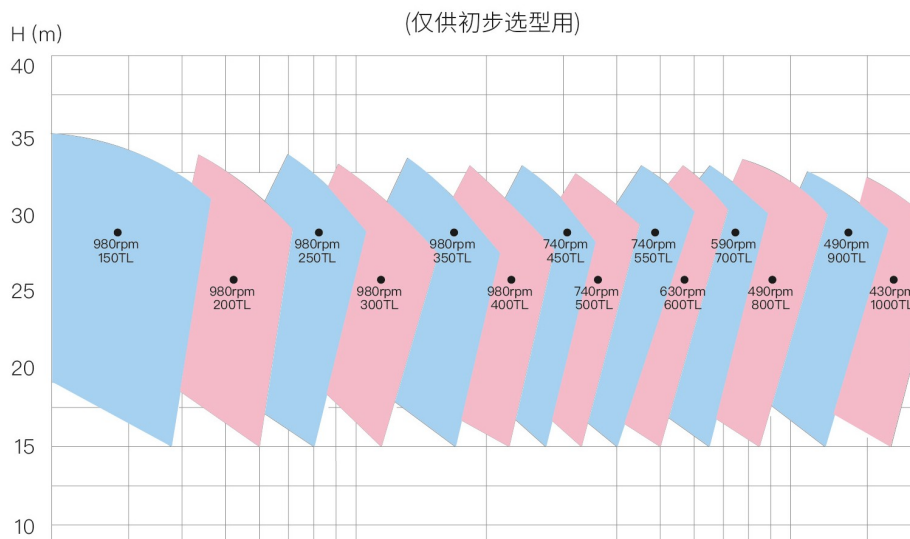
Bomba horizontal, succión axial, mono etapa, carcasa de una sola capa con suspensión retráctil. Alta eficiencia, ahorro energético, resistencia a la corrosión y al desgaste, baja vibración y nivel de ruido, operación confiable sin fugas en el sello del eje, larga vida útil y mantenimiento conveniente. El rendimiento general se encuentra entre los líderes del mercado nacional.

APLICACIONES

Procesos de desulfuración en centrales termoeléctricas e industriales.

PARÁMETROS DEL PRODUCTO	VALOR
Diámetro de salida de la bomba (mm)	65 – 1.000
Caudal (m ³ /h)	50 – 18.000
Cabezal hidráulico (m)	15 – 50
Material	M (metal)

CURVAS DE RENDIMIENTO



(Valores indicativos. Para selección final, consultar con el equipo técnico Kingda.)

SERIE TLR Bombas de circulación de desulfuración



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

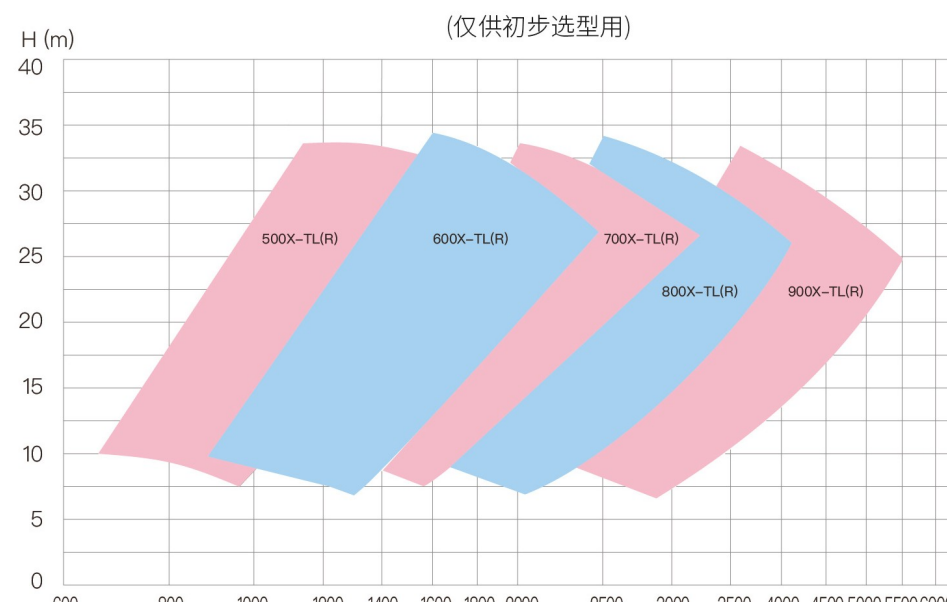
Carcasa de doble capa, horizontal, succión axial, mono etapa con succión simple. Suspensión retráctil trasera. El revestimiento interior es de caucho reemplazable resistente al desgaste o de poliuretano. Alta eficiencia, ahorro energético, resistencia a la corrosión y al desgaste, baja vibración y nivel de ruido, operación confiable sin fugas en el sello del eje, larga vida útil y mantenimiento sencillo.

APLICACIONES

Lazos de circulación de desulfuración en centrales eléctricas y plantas industriales.

PARÁMETROS DEL PRODUCTO	VALOR
Diámetro de salida de la bomba (mm)	500 – 900
Caudal (m ³ /h)	2.000 – 16.000
Cabezal hidráulico (m)	15 – 35
Material	R (caucho)

CURVAS DE RENDIMIENTO



(Valores indicativos. Para selección final, consultar con el equipo técnico Kingda.)

SERIE KSF Bombas de espuma



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

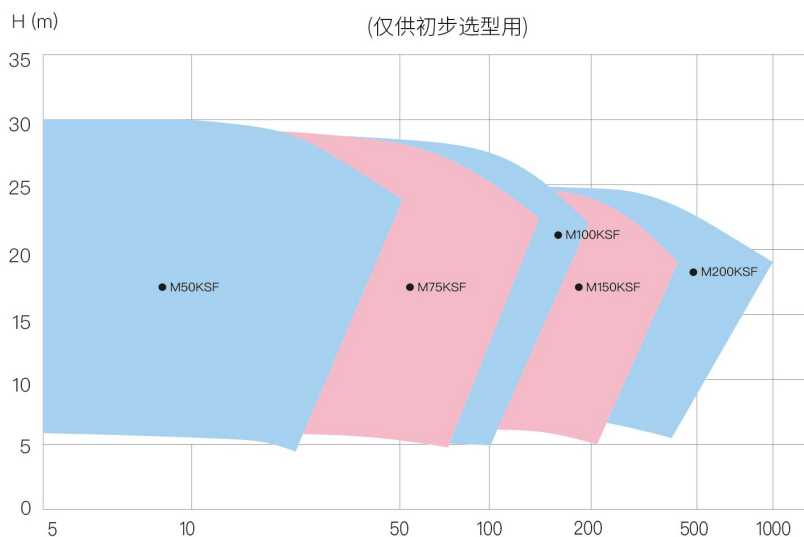
Estructura vertical de carcasa doble, sin necesidad de sello. La caja del material puede revestirse con goma. La bomba y el motor pueden acoplarse por transmisión directa o transmisión por correa trapezoidal.

APLICACIONES

Transporte de lodos espumosos en metalurgia, minería, carbón, energía eléctrica y otras industrias.

PARÁMETROS DEL PRODUCTO	VALOR
Diámetro de salida de la bomba (mm)	50 – 200
Caudal (m ³ /h)	10 – 1.600
Cabezal hidráulico (m)	10 – 68
NPSH (m)	1 – 6
Material	M (metal)

CURVAS DE RENDIMIENTO



(Valores indicativos. Para selección final, consultar con el equipo técnico Kingda.)

SERIE KSHF Bombas de espuma



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

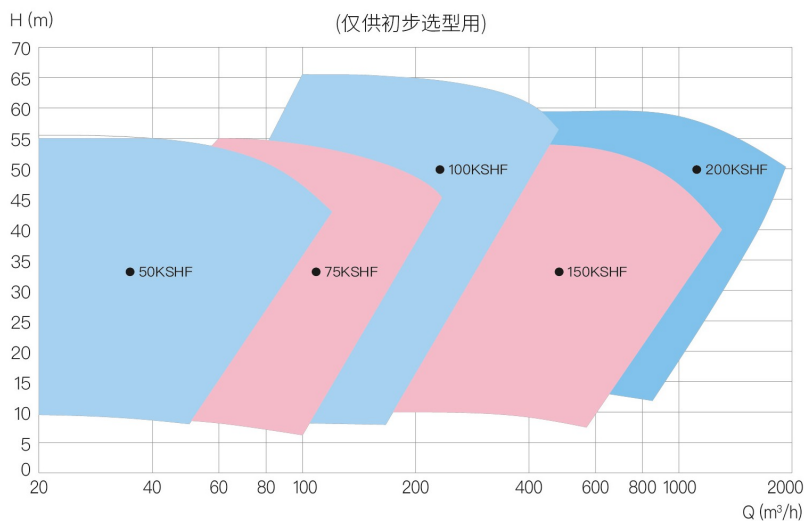
Estructura de carcasa de bomba doble. El impulsor está especialmente diseñado: las palas se extienden hacia adelante para entrar en contacto temprano con el líquido y mejorar el rendimiento de succión. La bomba y el motor pueden acoplarse por transmisión directa o por correa trapezoidal. El sello del eje puede ser de empaquetadura, de impulsor auxiliar o sello mecánico.

APLICACIONES

Transporte de lodos espumosos con mejor rendimiento de succión que la serie estándar.

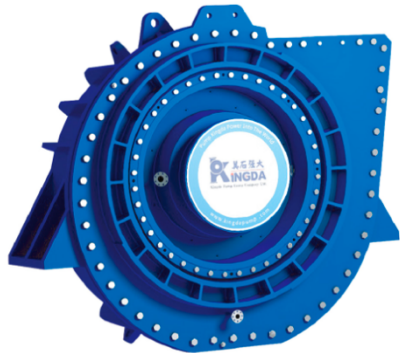
PARÁMETROS DEL PRODUCTO	VALOR
Diámetro de salida de la bomba (mm)	50 – 200
Caudal (m ³ /h)	10 – 1.600
Cabezal hidráulico (m)	10 – 68
NPSH (m)	1 – 6
Material	M (metal)

CURVAS DE RENDIMIENTO



(Valores indicativos. Para selección final, consultar con el equipo técnico Kingda.)

SERIE WN Bombas de dragado



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Las bombas WN con diámetros inferiores a 500 mm adoptan una carcasa simple en configuración horizontal, en voladizo, succión simple y una etapa. Las bombas con diámetros superiores a 600 mm utilizan carcasa doble, horizontal, en voladizo, succión simple mono etapa. Las bombas tipo WNQ son submarinas con carcasa simple mono etapa, lo que reduce el peso y facilita el izaje y movimiento.

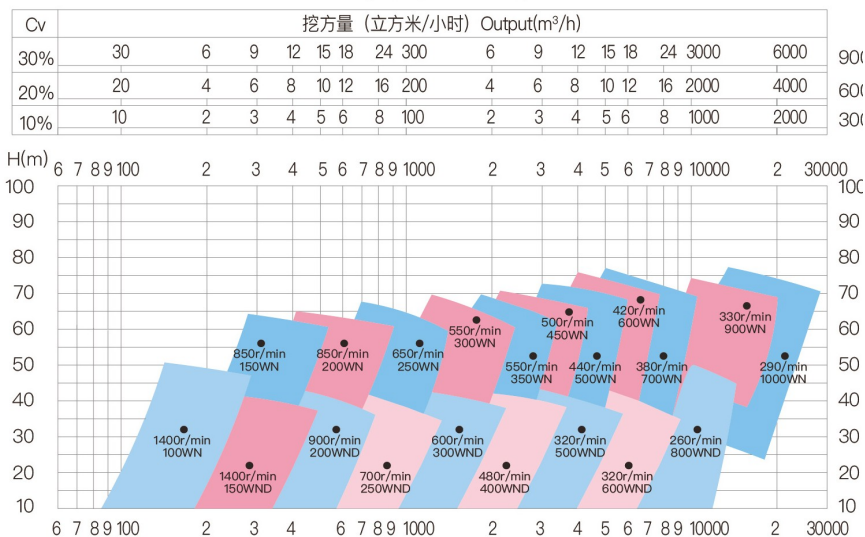
APLICACIONES

Extracción de arena de ríos, dragado fluvial y embarcaciones mineras.

PARÁMETROS DEL PRODUCTO	VALOR
Diámetro de salida de la bomba (mm)	200 – 1.200
Caudal (m ³ /h)	600 – 25.000
Cabezal hidráulico (m)	20 – 80
Material	M (metal)

CURVAS DE RENDIMIENTO

(仅供初步选型用)



(Valores indicativos. Para selección final, consultar con el equipo técnico Kingda.)

SERIE LC Bombas de proceso para petróleo y químicos



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Bomba centrífuga mono etapa, horizontal, en voladizo. Estructura razonable, excelente rendimiento y alta confiabilidad.

APLICACIONES

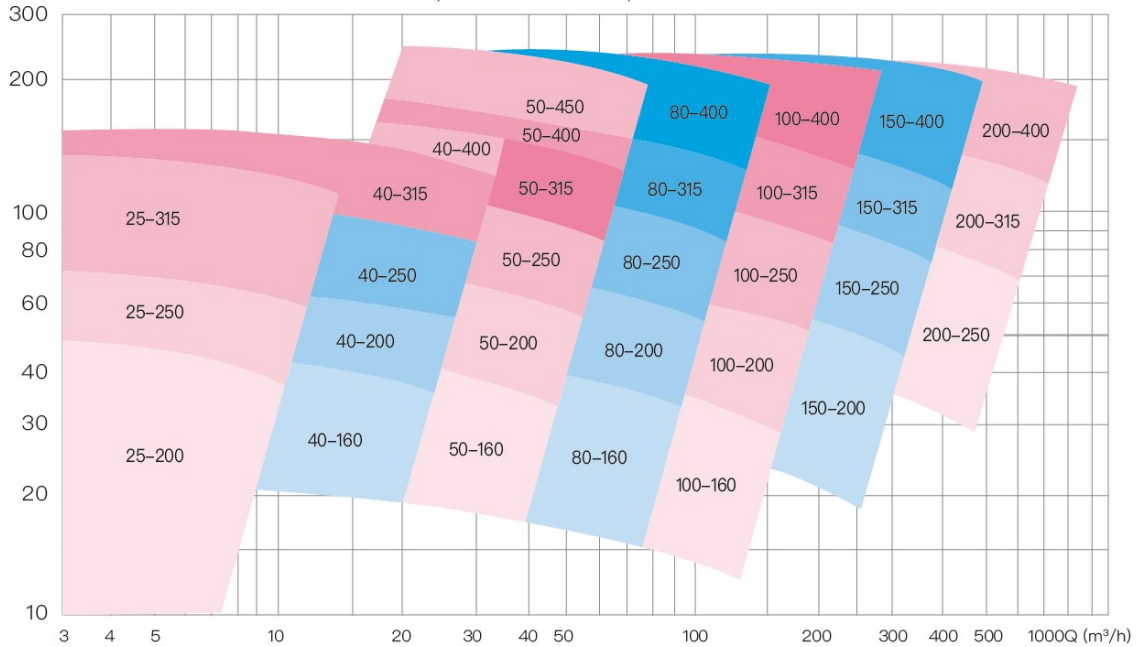
Industria petroquímica, refinerías, industria química, fabricación de papel, proyectos de protección ambiental, tratamiento de agua de mar y otros procesos que requieran resistencia anticorrosiva, alta temperatura o servicios especiales.

PARÁMETROS DEL PRODUCTO	VALOR
Diámetro de salida de la bomba (mm)	25 – 400
Caudal (m ³ /h)	5 – 2.600
Cabezal hidráulico (m)	4 – 250
Material	M (metal)

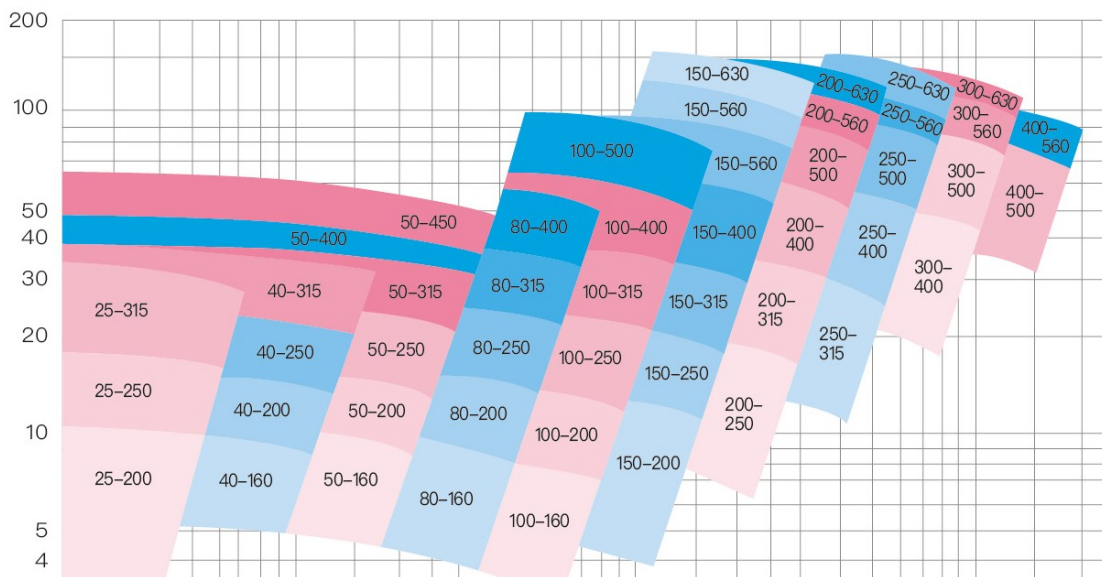
CURVAS DE RENDIMIENTO

H (m) n=2950r/min

(仅供初步选型用)



H (m) n=1475r/min



(Valores indicativos. Para selección final, consultar con el equipo técnico Kingda.)

SERIE SXX Bombas centrífugas de carcasa partida



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

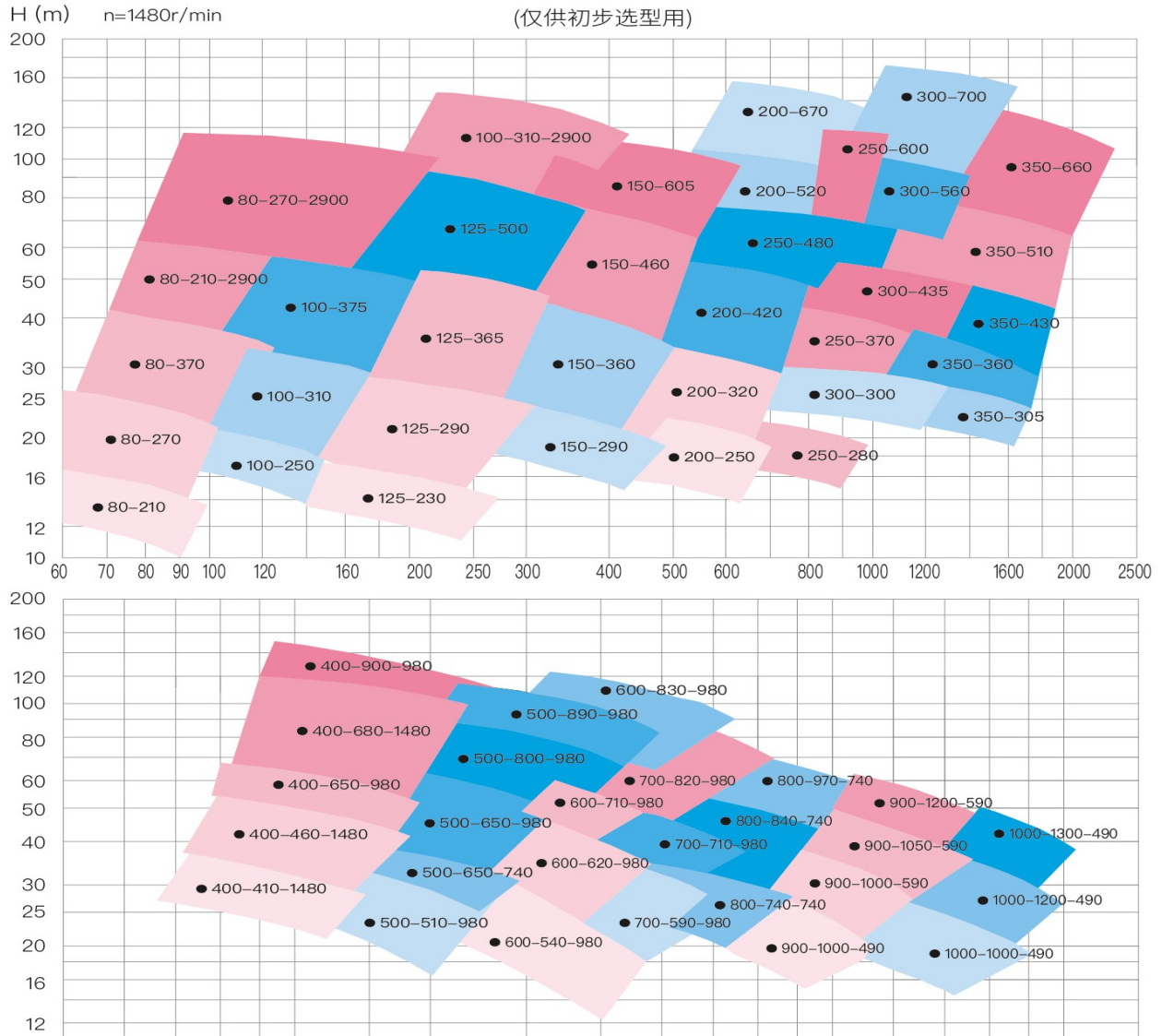
Mono etapa, doble succión, carcasa partida horizontal, succión y descarga horizontales. Amplio rango de operación, alta eficiencia, estructura compacta, operación confiable, fácil mantenimiento y larga vida útil.

APLICACIONES

Suministro y drenaje de agua urbana, suministro de agua a ciudades; agua de circulación en centrales eléctricas, agua de refrigeración en plantas químicas y otras industrias; drenaje e irrigación de campos agrícolas; lavado de cubierta de embarcaciones de alta presión, entre otros.

PARÁMETROS DEL PRODUCTO	VALOR
Diámetro de salida de la bomba (mm)	300 – 1.000
Caudal (m ³ /h)	1.000 – 18.000
Cabezal hidráulico (m)	22 – 170
Material	M (metal)

CURVAS DE RENDIMIENTO



(Valores indicativos. Para selección final, consultar con el equipo técnico Kingda.)

SERIE KZQ Bombas sumergibles para lodos



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

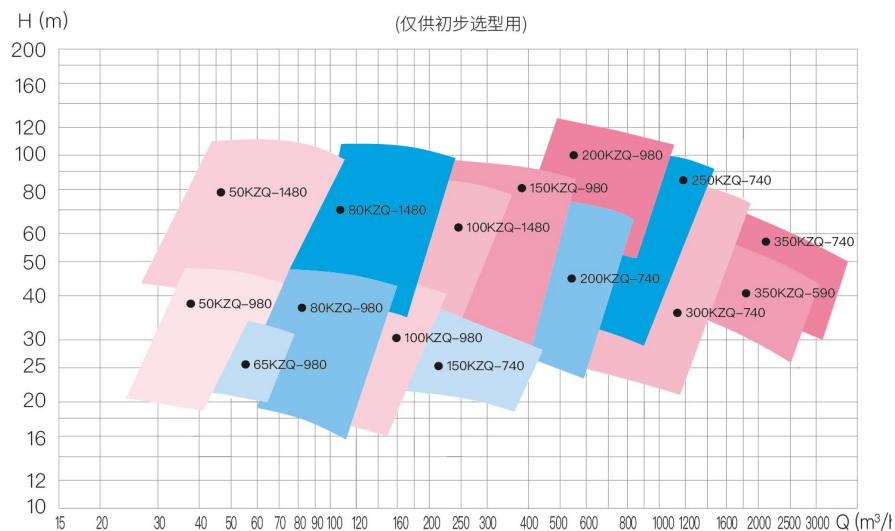
Estructura vertical, trabajo sumergido, rendimiento estable, sin atascos, alta confiabilidad, estructura compacta, instalación sencilla y movimiento flexible. La bomba admite control automático, operación automática y señal de salida.

APLICACIONES

Carbón, energía eléctrica, transporte, dragado de ríos, ingeniería municipal y otros sectores. Apta para transporte de grava, lodos y lodos con partículas sólidas grandes; también para extracción de arena de ríos y embarcaciones mineras.

PARÁMETROS DEL PRODUCTO	VALOR
Diámetro de salida de la bomba (mm)	50 – 350
Caudal (m ³ /h)	30 – 3.500
Cabezal hidráulico (m)	10 – 120
Material	M (metal)

CURVAS DE RENDIMIENTO



(Valores indicativos. Para selección final, consultar con el equipo técnico Kingda.)

SERIE KMS Bombas de descarga inferior de molino



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

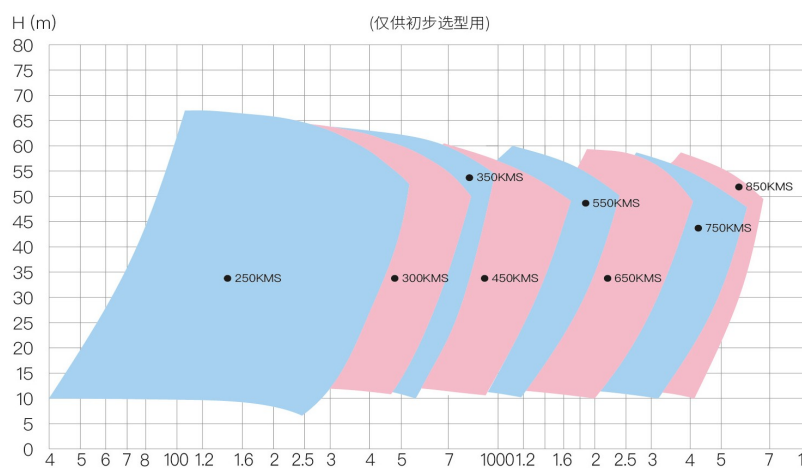
Estructura de doble carcasa. El revestimiento interior y el impulsor pueden fabricarse en metal resistente al desgaste o caucho según las condiciones de operación. La holgura entre el impulsor y la placa protectora se puede ajustar en línea, garantizando un funcionamiento eficiente. Nota: la bomba KMS950 admite diseño especial bajo pedido.

APLICACIONES

Transporte de lodos pesados con escoria abrasiva en plantas de procesamiento de minerales, incluyendo molienda y clasificación, transporte de relaves y otras etapas.

PARÁMETROS DEL PRODUCTO	VALOR
Diámetro de salida de la bomba (mm)	250 – 850
Caudal (m ³ /h)	200 – 24.000
Cabezal hidráulico (m)	10 – 60
Material	M / R (metal / caucho)

CURVAS DE RENDIMIENTO



(Valores indicativos. Para selección final, consultar con el equipo técnico Kingda.)

REPUESTOS

Como fabricante de bombas para lodos, Kingda satisface las diversas necesidades de repuestos de sus clientes. Ya sea que necesiten repuestos metálicos para mejorar la resistencia estructural del producto, o repuestos de caucho para proporcionar sellado superior y resistencia al desgaste, podemos producirlos según los requisitos específicos.



Con equipos de procesamiento avanzados y un equipo de ingeniería experimentado, aseguramos la fabricación precisa de repuestos de metal y caucho conforme a los requerimientos del cliente. Ya sea producción en gran cantidad o lotes pequeños, garantizamos repuestos de alta calidad con entrega a tiempo.

Componentes metálicos	Componentes de caucho
Conjunto de cojinete	Placa de inserción FPL
Guarda trasera metálica	Revestimiento de la placa del marco
Voluta	Impulsor de caucho
Impulsor metálico	Revestimiento de placa de cubierta
Placa de buje de garganta	Protector frontal de goma

CLIENTES Y PROYECTOS DE REFERENCIA

Empresas colaboradoras

Kingda mantiene relaciones de cooperación con grandes empresas internacionales y nacionales de minería, energía, ingeniería e industria, entre las que se encuentran: China Communications Construction (CCCC), IHC, Maaden, Zijin Mining, Anglo American, Alstom, GE Aviation, Doosan, HQCEC, CNTIC, CAMC, CCEC, NFC, Huayou Cobalt, Sepco (Shandong Electric Power Construction), MCC, Kubota, TATA, Datang International, CMEC y otras compañías líderes.

Proyectos de minería

- Proyecto minero Sanjiazi Dongfang (Benxi).
- Proyecto minero Lianyungang.
- Mina de hierro de Kimkan, Rusia.
- Proyecto de potasa, Laos.

Proyectos de tuneladoras / escudos

- Proyecto de túnel de infraestructura de 15 m, Shanghái.
- Proyecto Hengqin del Buró 15 de China Railway.

Proyectos de dragado fluvial

- Buque "Tianji" del Buró de Dragado de Tianjin (CCCC).
- "Tiankun": el buque de succión de corte autopropulsado más grande de Asia.

Proyectos de petróleo y química

- Proyecto químico de carbón Shenhua Ningdong.
- Proyecto de bombeo de petróleo Qingdao.

Proyectos de desulfuración

- Proyecto de desulfuración de la central eléctrica de Jasuguda, India.
- Planta de energía Weifang, Shandong.

